

Tauch motor mischer



RECK

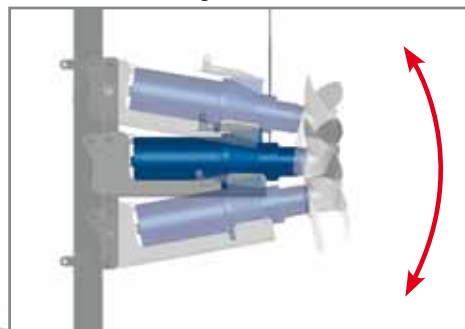
Ausstattung

- Steckkran mit Sicherheitsseilwinde, Hebekraft 900 KG
- Drehstrommotoren 400V, 50Hz
- Vierkant Führungsrohr, verzinkt oder in V2A
- Wandhalterung inkl. Schwerlastanker
- Einfache Installation, Bedienung und Wartung
- Handschaltung

ORKA kraftvoll im offenen



Einstellung der Neigung mechanisch
um bis zu $\pm 12^\circ$ möglich.



Funktion

- 100 % Einschaltdauer in beide Drehrichtungen (drückend oder ziehend)
- Thermoüberwachung je Phase als Überhitzungsschutz
- Schutzart IP 68 / Isolierklasse F = 155°C
- Propellerdrehzahl 370 U/min
- Widerstandsfähig: Getriebegehäuse und Motordeckel aus Werkstoff GG, doppelt beschichtet mit Epoxidharz
- Abdichtung: Doppelgleitringdichtung mit Vorkammersystem

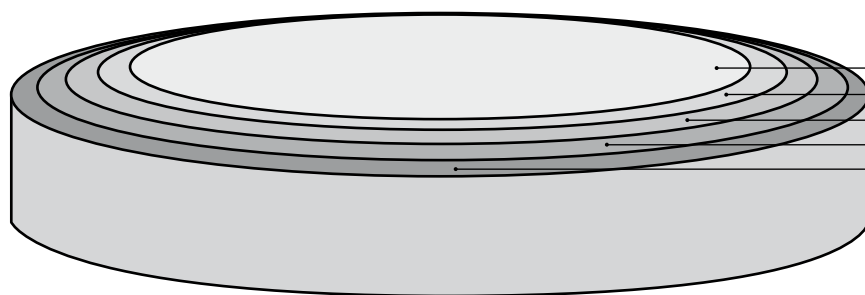
Nutzen

- Einfache Installation, Bedienung und Wartung
- Eintauchtiefe individuell einstellbar (maximal 10 Meter)
- Enorme Rührleistung. Propellerdrehzahl 370 U/min mit 3-flügeligem Hochleistungspropeller
- Einfachstes Nachrüsten in jeder Anlage
- Schlanke Bauform, strömungsgünstige Konstruktion
- Kompatibel auf Vierkantmasten, 100 x 100 mm, 120 x 120 mm, 150 x 150 mm

oder geschlossenen Behälter

Die erforderliche Motorleistung des Tauchmotormixers richtet sich nach dem Durchmesser des Behälters und nach der Zusammensetzung der Gülle. Rindergülle hat einen Trockenmassegehalt von ca. 8 % TS, Schweinegülle von ca. 5 % TS.

Empfohlene Motorleistung (kW) im Verhältnis zum Durchmesser (Ø) des Behälters (m)



Ø Behälter:	Rindergülle	Schweinegülle
ETMR-RWE-7,5	10 - 12 m	10 - 15 m
ETMR-RWE-11	12 - 16 m	15 - 20 m
ETMR-RWE-15	16 - 19 m	20 - 23 m
ETMR-RWE-18	19 - 21 m	23 - 25 m
ETMR-RWE-22	21 - 25 m	25 - 30 m

Tauchmotormixer ORKA für geschlossen, abgedeckte Behälter



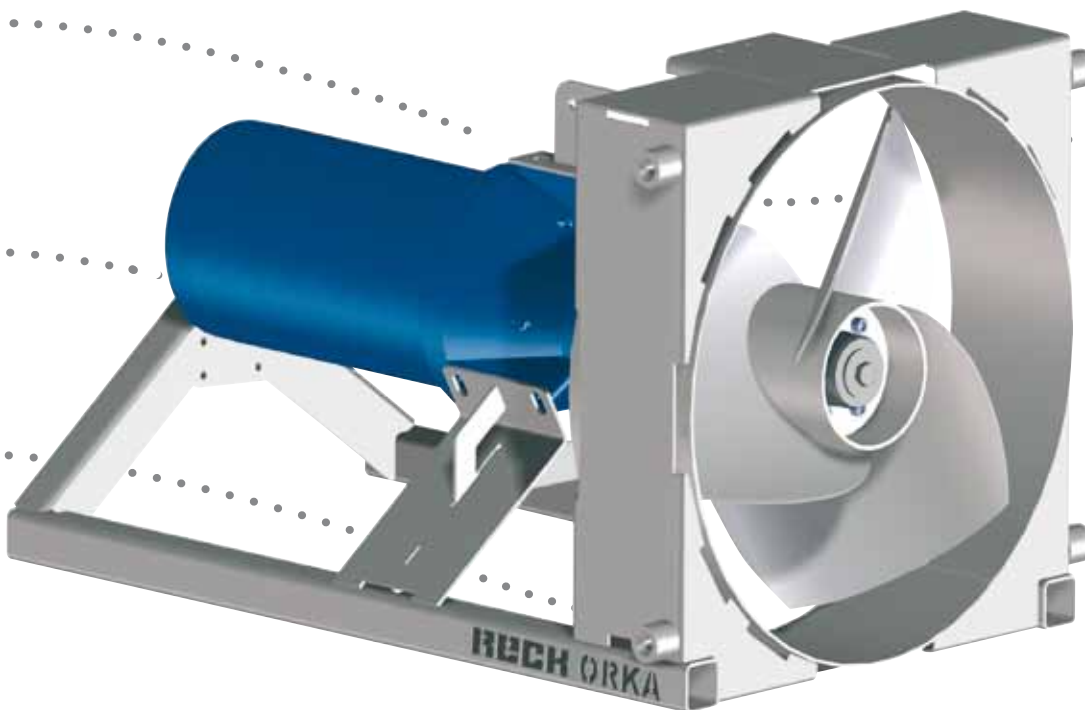
Technische Daten

	Typ	Motorleistung	Anlauf	Nennstrom	Erforderliche Absicherung	Drehzahl Motor/Propeller	Propeller	Gewicht komplett
1	ETMR-RWE-7,5	7,5 kW	y/Δ	14,5 A	25 A träge /delay	1470 /370 U/min	480	177 kg
2	ETMR-RWE-11	11 kW	y/Δ	21 A	32 A träge /delay	1465 /370 U/min	500	178 kg
3	ETMR-RWE-15	15 kW	y/Δ	30,5 A	50 A träge /delay	1465 /370 U/min	550	184 kg
4	ETMR-RWE-18	18 kW	y/Δ	35 A	63 A träge /delay	1465 /370 U/min	600	196 kg
5	ETMR-RWE-22	22 kW	y/Δ	44 A	63 A träge /delay	1460 /370 U/min	650	204 kg

Ausstattung für Ringkanal- und Slalomsysteme

- Abdichtrahmen für Slalomsysteme, Rahmengröße 700 x 700 mm, inkl. Führungsklötze
- Führungsschienenpaar Z-Form, senkrecht, für Abdichtrahmen inkl. Schrauben und Dübel, V2A, Länge: 2 m
- Halterohr für Einbau in ein Gleitschienensystem
- Motorsteuergerät
- Sterndreieck Motorschutzschalter
- Transportwagen für den Tauchmotormixer mit Abdichtrahmen

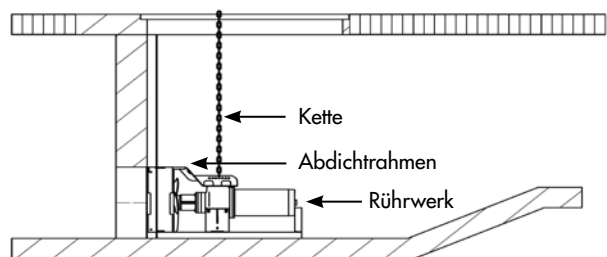
im Gütle Ringkanal- und Slalomsystem



Besonderheiten

- Von einer Einsatzstelle aus kann der gesamte Grubeninhalt aufgerührt werden
- Regelmäßiges, sogar tägliches Rühren ist ohne großen Arbeitsaufwand möglich
- Funktionssicheres Güllesystem
- Kontinuierliche Homogenisierung mittels Steuergerät zur automatischen Zeitintervallschaltung
- Arbeitszeit und Energiekosten werden eingespart
- Kostenlose Beratung und Planungsvorschläge

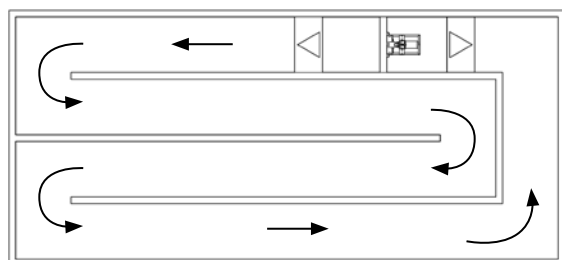
Einbauskizze



Das strömungsgünstige Tauchmotorrührwerk ORKA kann optimal in Gülle-Ringkanal- und Slalomsysteme eingesetzt werden.

Gülle Ringkanal- und Slalomsystem

Funktionsweise Slalomsystem



Im RECK-Slalomsystem sind die Kanäle so angeordnet, dass die Gülle im Slalom unter dem Stall zirkuliert. Voraussetzung ist eine gerade Kanalanzahl. Der Rührschacht als tiefster Punkt des Systems liegt innerhalb oder außerhalb des Stalles und dient gleichzeitig als Pumpensumpf bzw. als Gülleentnahmeschacht.



Einfacher Transport

Sollte der Tauchmotormixer an zwei oder mehreren Kanälen eingesetzt werden, ist zur Beförderung ein handlicher Transportwagen erhältlich.

Tauch
motor
mixer

RECK

Agrartechnik

RECK-Technik GmbH & Co. KG
Reckstraße 1-5
D-88422 Betzenweiler
Telefon +49 (0) 73 74-1882
Telefax +49 (0) 73 74-1813
kontakt@reck-agrartechnik.de
www.reck-agrartechnik.de